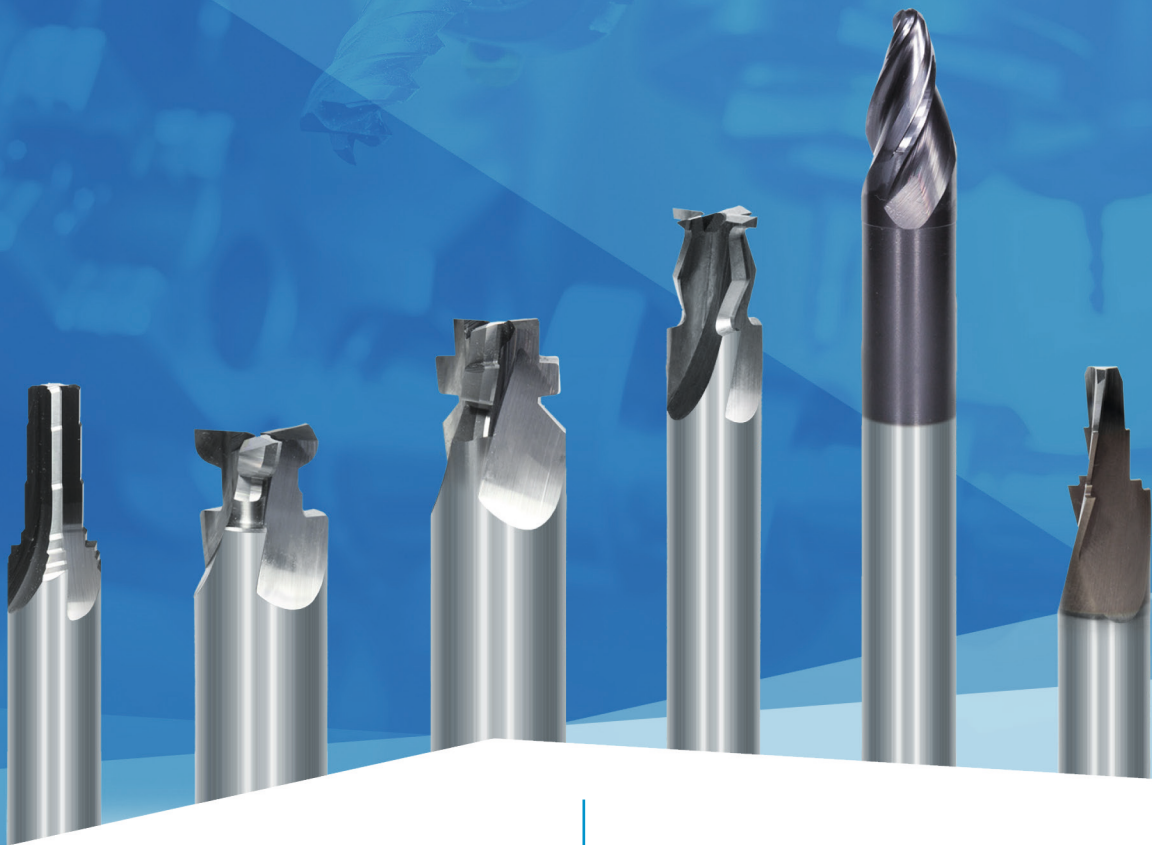


altkotec.



SONDERWERKZEUGE

AUS VOLLHARTMETALL

2020

Bitte kontaktieren Sie unsere Außendienst-Mitarbeiter. Wir beraten Sie gerne und erstellen Ihnen ein unverbindliches Angebot für ein hochpräzises Sonderwerkzeug – auf Wunsch auch mit Messprotokoll.

Please contact our sales representatives. We will be happy to advise you and provide you with an offer for a high-precision special tool - also with measuring protocol if required.



Sonder-Schaftfräser / Torische Fräser aus VHM Solid carbide special end mills / torus end mills	4+5
Sonder-Kugelfräser aus VHM Solid carbide special ballnose end mills	6+7
Konische VHM-Sonderfräser Conical solid carbide special milling tools	8+9
Sonder-Gewindewirbler und Gewindefräser Innen aus VHM Solid carbide special thread milling cutter	10+11
Sonder-Stechfräser aus VHM Solid carbide special end mill	12
Sonder-T-Nutenfräser aus VHM Solid carbide special T-slot special milling cutter	13
Sonder-Multifunktionsfräser aus VHM Solid carbide special multifunction end mill	14
Sonder-Spezialkopierfräser aus VHM Solid carbide special copy end mill	15
VHM-Stufenbohrer mit oder ohne verstärktem Schaft Solid carbide step drill with or without reinforced shank	16
VHM-Mehrfasenstufenbohrer mit oder ohne verstärktem Schaft Solid carbide multi chamfer step drill with or without reinforced shank	17

BESTELLUNG / ANFRAGE SONDER-SCHAFTFRÄSER / TORISCHE FRÄSER AUS VHM

ORDER / INQUIRY SOLID CARBIDE SPECIAL END MILLS / TORUS END MILLS

alkotec.

Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
Please select the desired design

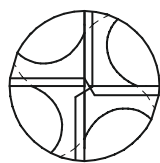
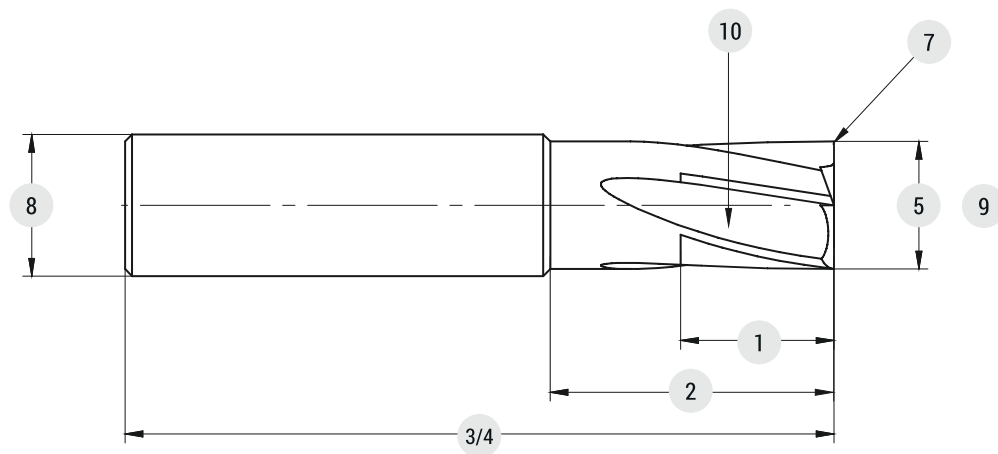
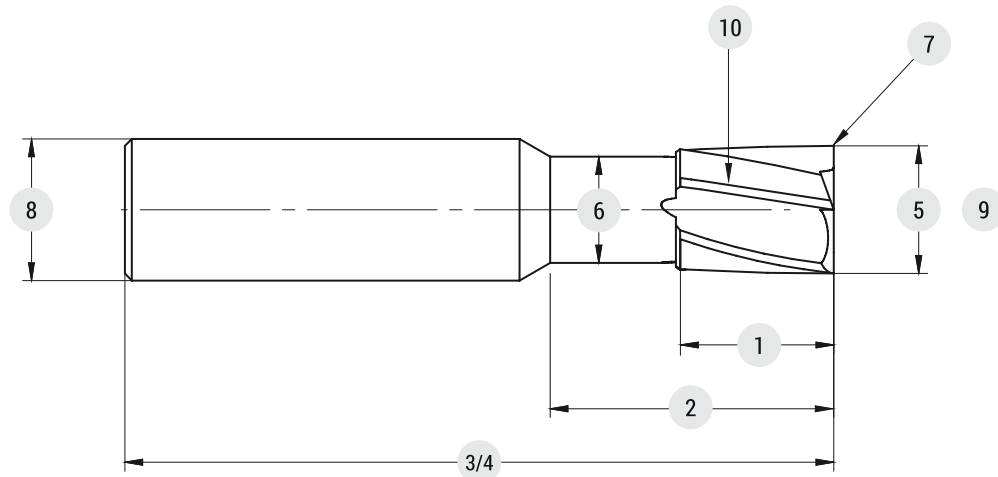
1	Schneidenlänge Cutting length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4	Gesamtlänge min. Total length min.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
5	Werkzeugdrn. Tool diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
6	Freilegungsdnm. Recess diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
7	Ausführung Stirn Face design	<input type="radio"/> Fase Chamfer <input type="text"/> mm x <input type="text"/> Grad Degrees <input type="radio"/> scharfkantig sharp-edged <input type="radio"/> Eckenradius ER Corner radius ER		Tol.	<input type="text"/>
8	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical <input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon <input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch			
9	Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>			
10	Ausführung Version	<input type="radio"/> spiralgenutet spiral fluted <input type="radio"/> geradegenutet straight fluted			
11	Kühlung Coolant supply	<input type="radio"/> Innenkühlung Internal cooling <input type="radio"/> Außenkühlung External cooling			
12	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes <input type="radio"/> Nein No			
+	Material Material	<input type="text"/>	mm		
+	Härte HRC Hardness HRC	<input type="text"/>			
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			

! Bitte geben Sie bei verstärkten Spannschäften die gewünschte Konizität nach der Schneide zum Schaft an!
Please indicate the desired conicity after the cutting edge to the shank for reinforced shanks!

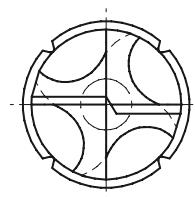
BESTELLUNG / ANFRAGE SONDER-SCHAFTFRÄSER / TORISCHE FRÄSER AUS VHM

ORDER / INQUIRY SOLID CARBIDE SPECIAL END MILLS / TORUS END MILLS

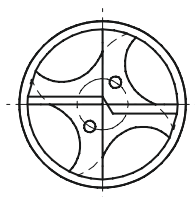
alkotec.



9 Zähnezahl Z
No. of teeth Z



11 Außenkühlung
External cooling



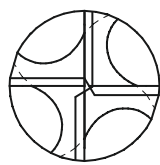
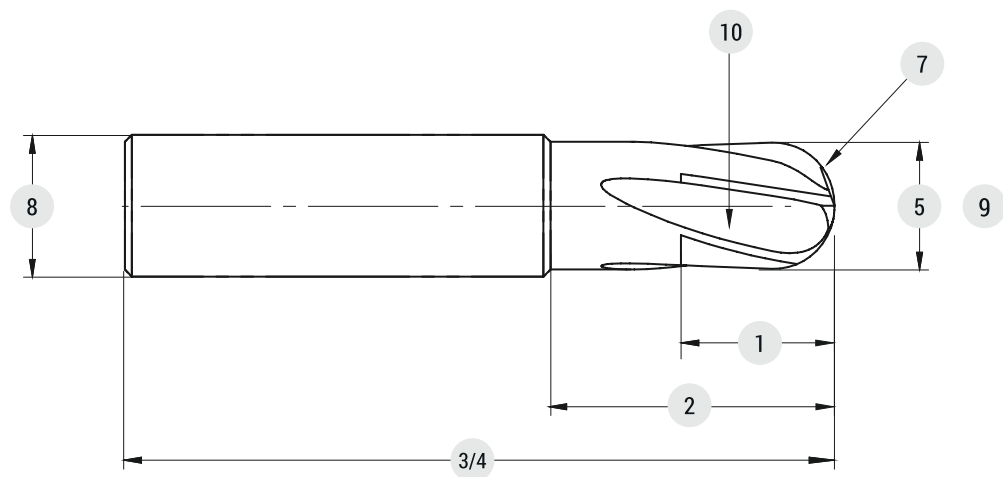
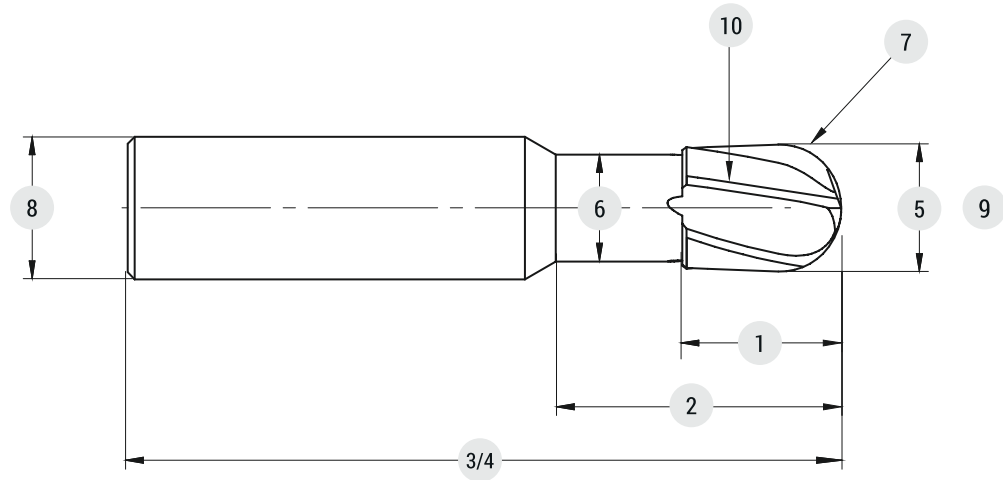
Innenkühlung
Internal cooling



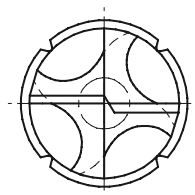
Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
Please select the desired design

1	Schneidenlänge Cutting length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
2	Freileugungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4	Gesamtlänge min. Total length min.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
5	Werkzeugdrn. Tool diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
6	Freileugungsdnm. Recess diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
7	Ausführung Stirn Face design	<input type="radio"/> Vollradius Ballnose <input type="radio"/> Teilradius Partial radius			
8	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical <input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon <input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch			
9	Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>			
10	Ausführung Version	<input type="radio"/> spiralgenutet spiral fluted <input type="radio"/> geradegenutet straight fluted			
11	Kühlung Coolant supply	<input type="radio"/> Innenkühlung Internal cooling <input type="radio"/> Kühlnuten außen External cooling			
12	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes <input type="radio"/> Nein No			
+	Material Material	<input type="text"/>	mm		
+	Härte HRC Hardness HRC	<input type="text"/>			
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			

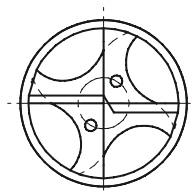
! Bitte geben Sie bei verstärkten Spannschäften die gewünschte Konizität nach der Schneide zum Schaft an!
Please indicate the desired conicity after the cutting edge to the shank for reinforced shanks!



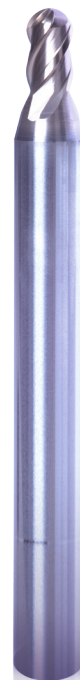
9 Zähnezahl Z
No. of teeth Z



11 Außenkühlung
External cooling



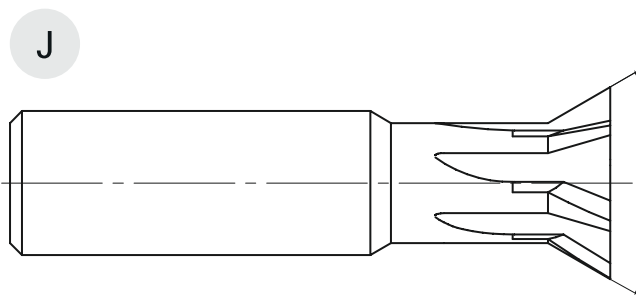
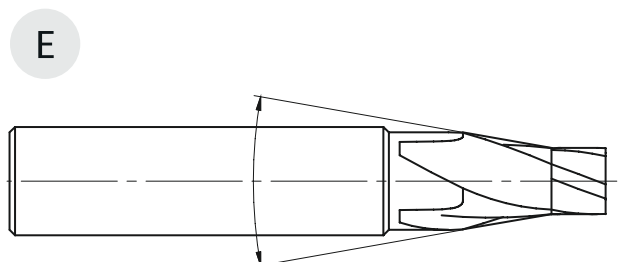
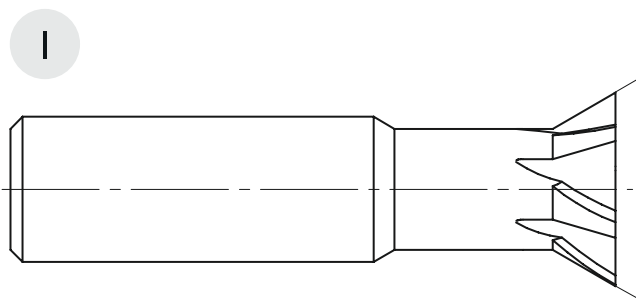
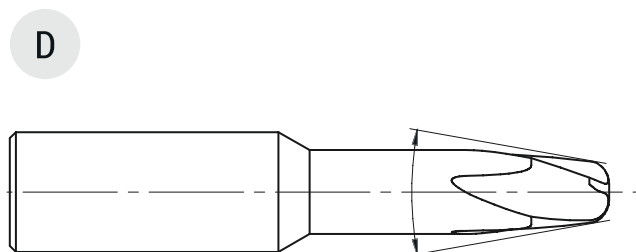
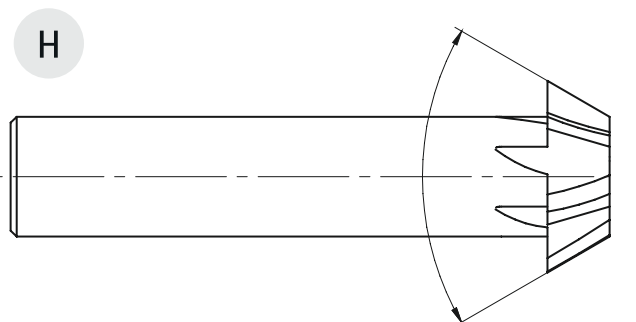
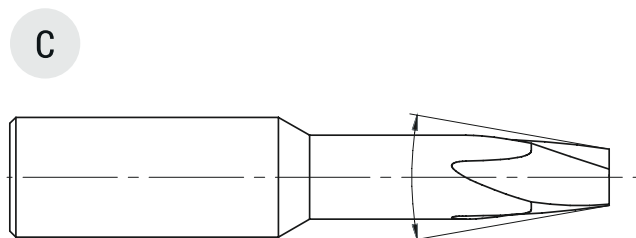
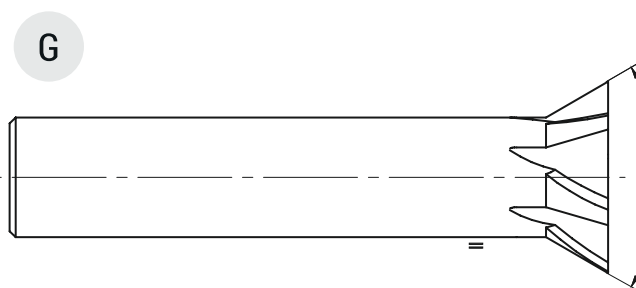
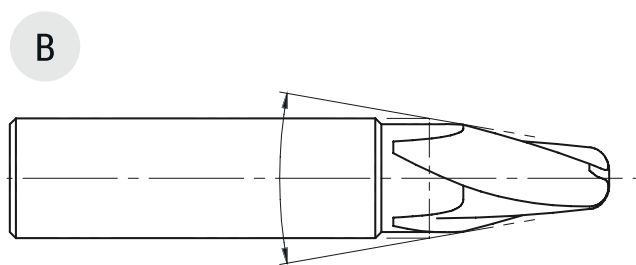
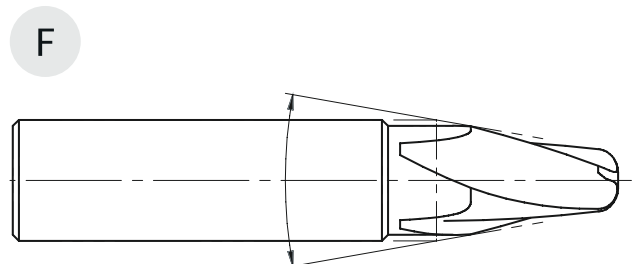
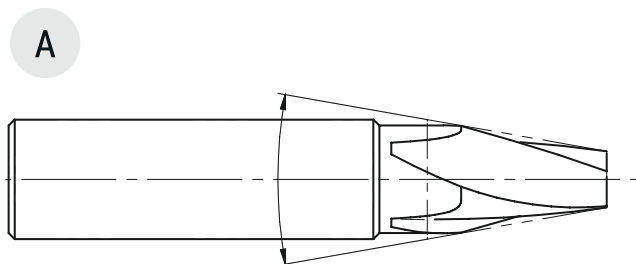
Innenkühlung
Internal cooling

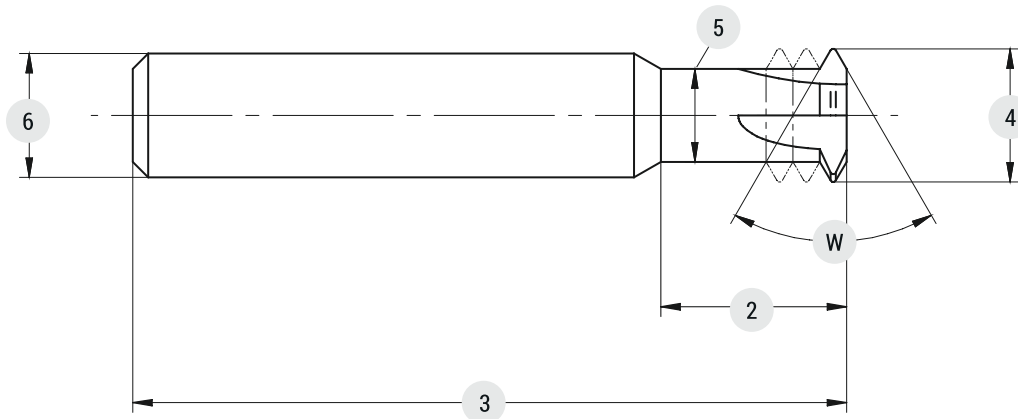


Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
Please select the desired design

➤	Skizze Nr. Sketch no.	<input type="radio"/> A	<input type="radio"/> B	<input type="radio"/> C	<input type="radio"/> D	<input type="radio"/> E	<input type="radio"/> F	<input type="radio"/> G	<input type="radio"/> H	<input type="radio"/> I	<input type="radio"/> J	
1	Schneidenlänge Cutting length	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
3	Schaftlänge Shank length	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
4	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
5	Gesamtlänge min. Total length min.	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
6	Stirndurchmesser Face diameter	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
7	Freilegungsdm. Recess diameter	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
8	Ausführung Stirn Face design	<input type="radio"/> Fase Chamfer	<input type="text"/>	mm x	<input type="text"/>	Grad Degrees						
		<input type="radio"/> scharfkantig sharp-edged	<input type="radio"/> Eckenradius ER Corner radius ER	<input type="radio"/> Vollradius R Ballnose R								
9	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>					mm	Tol.	<input type="text"/>			
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical	<input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon	<input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch								
10	Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>										
11	Ausführung Version	<input type="radio"/> spiralgenutet spiral fluted	<input type="radio"/> geradegenutet straight fluted									
12	Kühlung Coolant supply	<input type="radio"/> Innenkühlung Internal cooling	<input type="radio"/> Kühlnuten außen External cooling									
13	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes	<input type="radio"/> Nein No									
+	Material Material	<input type="text"/>					mm					
+	Härte HRC Hardness HRC	<input type="text"/>										
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>										

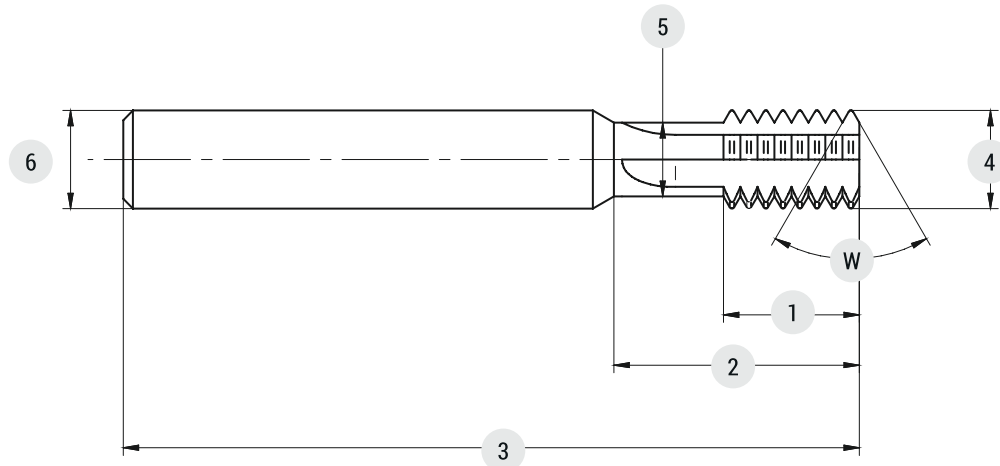
! Bitte geben Sie bei verstärkten Spannschäften die gewünschte Konizität nach der Schneide zum Schaft an!
Please indicate the desired conicity after the cutting edge to the shank for reinforced shanks!





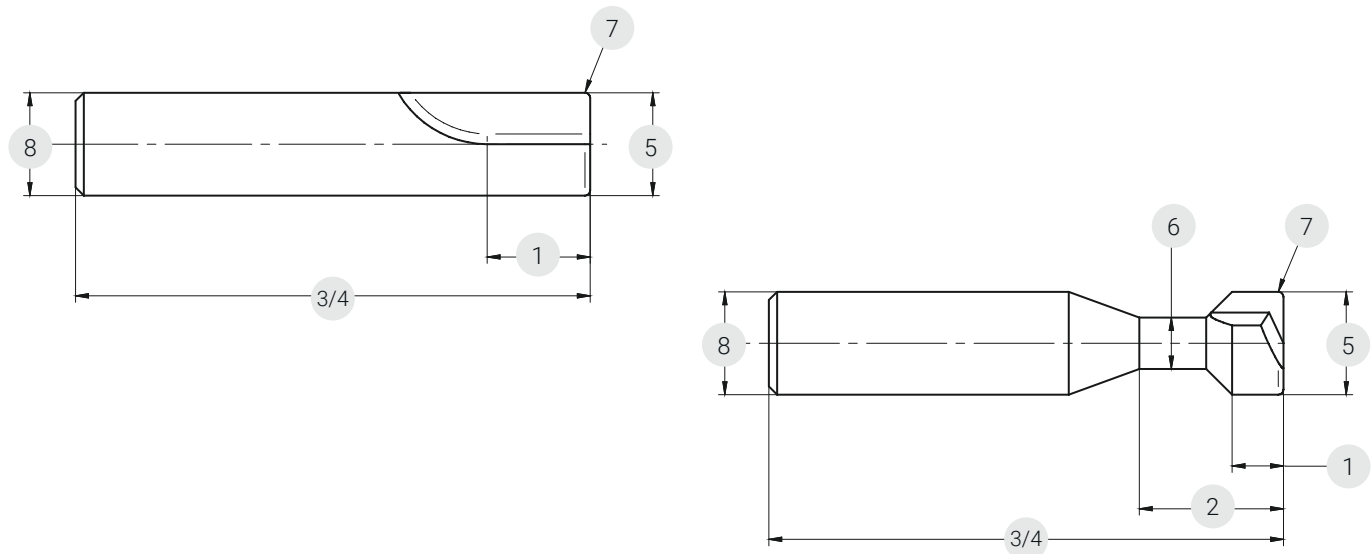
Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
Please select the desired design

W	Flankenwinkel Flank angle	<input type="text"/>	Grad Degrees	Tol.	<input type="text"/>
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4	Gewinde M Thread M	<input type="text"/> x <input type="text"/>	Steigung Pitch	Tol.	<input type="text"/>
5	Freilegungsdmm. Recess diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
6	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical <input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon <input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch			
7	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes <input type="radio"/> Nein No			
8	Anzahl Zahnreihen No. of teeth rows	<input type="radio"/> 01 <input type="radio"/> 02 <input type="radio"/> 03			
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			



Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
Please select the desired design

W	Flankenwinkel Flank angle	<input type="text"/>	Grad Degrees	Tol.	<input type="text"/>
1	Schneidenlänge Cutting length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4	Gewinde M Thread M	<input type="text"/> x <input type="text"/>	Steigung Pitch	Tol.	<input type="text"/>
5	Freilegungsdmm. Recess diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
6	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical <input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon <input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch			
7	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes <input type="radio"/> Nein No			
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			



Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
 Please select the desired design

1	Schneidenlänge Cutting length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4	Gesamtlänge min. Total length min.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
5	Werkzeugdm. Tool diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
6	Freilegungsdm. Recess diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
7	Eckenradius Corner radius	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
8	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical	<input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon	<input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch	
9	Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>			
10	Ausführung Version	<input type="radio"/> spiralgenutet spiral fluted	<input type="radio"/> geradegenutet straight fluted		
11	Kühlung Coolant supply	<input type="radio"/> Innenkühlung Internal cooling	<input type="radio"/> Kühlnuten außen External cooling		
12	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes	<input type="radio"/> Nein No		
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			

BESTELLUNG / ANFRAGE SONDER-STECHFRÄSER AUS VHM

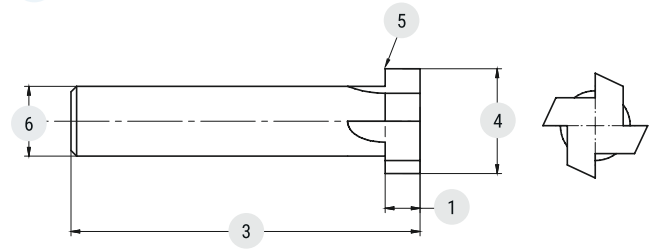
ORDER / INQUIRY SOLID CARBIDE SPECIAL END MILLS

alkotec.

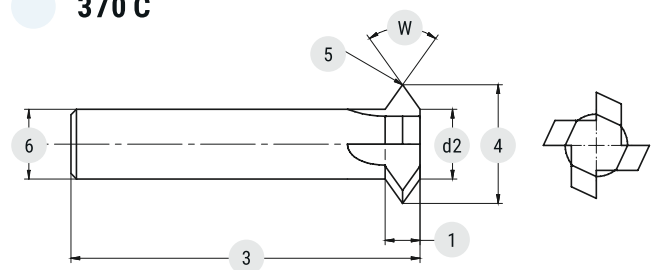
Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
Please select the desired design

W	Fasenwinkel Chamfer angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>
d2	Kopfdurchmesser Head diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
1	Schneidenlänge Cutting length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4	Werkzeugdm. Tool diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
5	Ausführung Stirn Face design	<input type="radio"/> mit Eckenradius with corner radius	<input type="text"/> mm	<input type="radio"/> scharfkantig sharp-edged	<input type="radio"/> Vollradius Ballnose
6	Schaftdm. Shank diameter	<input type="text"/>	mm		
		<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical			
		<input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon			
		<input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch			
7	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes	<input type="radio"/> Nein No		
+	Werkstoff Material	<input type="text"/>			
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			

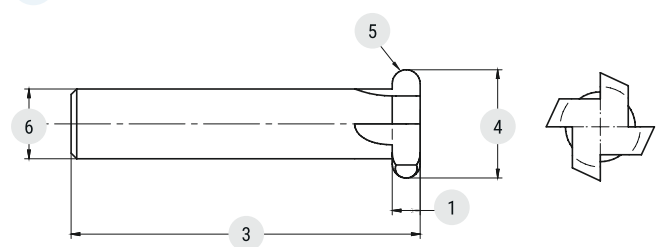
370 B



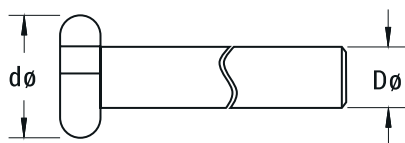
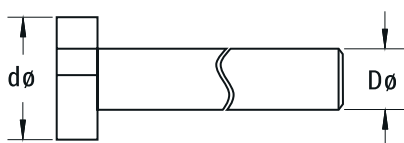
370 C



370 D

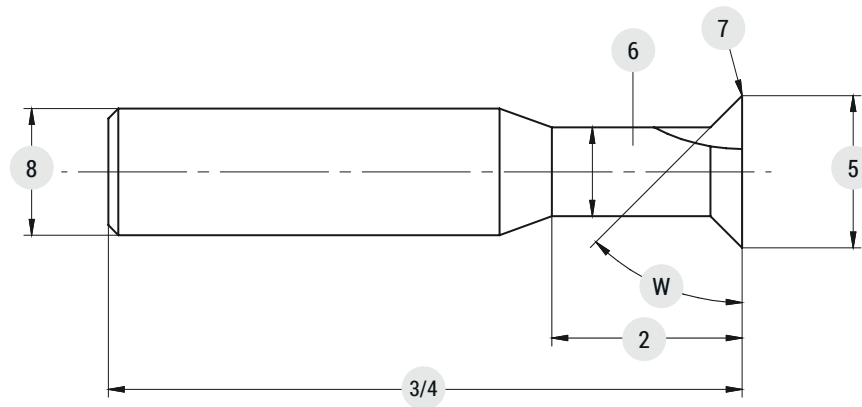


Freilegung nach Schneide - bitte in der Skizze einfügen! Folgende Rohlinge bzw. Halbfabrikate stehen zur Verfügung:
Recess after cutting edge - please insert in the sketch! The following blanks or semi-finished products are available:



d	8	12	16
D	4	6	10

TYPE 380

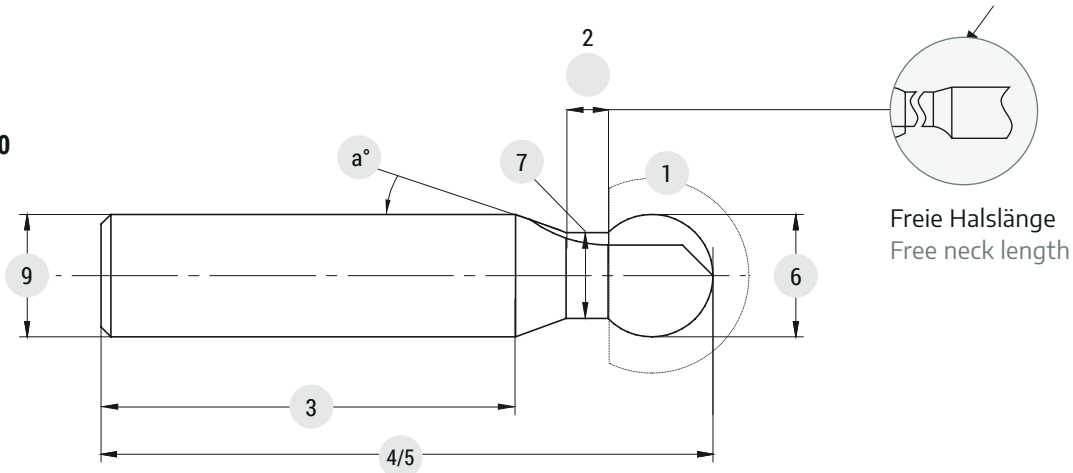


Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
 Please select the desired design

W	Flankenwinkel Flank angle	<input type="text"/>	Grad Degrees	Tol.	<input type="text"/>
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	4 min. min	mm	Tol. <input type="text"/>
4	Werkzeugdm. Tool diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
5	Freilegungsdm. Recess diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
6	Stirn-Ausführung Eckenradius Face design corner radius	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
7	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical <input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon <input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch			
8	Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>			
9	Ausführung Version	<input type="radio"/> spiralgenutet spiral fluted <input type="radio"/> geradegenutet straight fluted			
10	Kühlung Coolant supply	<input type="radio"/> Innenkühlung Internal cooling <input type="radio"/> Außenkühlung External cooling			
11	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes <input type="radio"/> Nein No			
+	Ausführung Design	<input type="radio"/> mit Radius with radius <input type="radio"/> Nein No			
+	Werkstoff Material	<input type="text"/>			
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			



TYPE 280



Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung
 Please select the desired design

a°	Auslauf / Konizität Outlet taper	<input type="text"/>	Grad Degrees	Tol.	<input type="text"/>
1	Gradzahl Kugel Degree of ball	max. 280°	Grad Degrees	Tol.	<input type="text"/>
2	Freilegungslänge Recess length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
3	Schaftlänge Shank length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4	Gesamtlänge max. Total length max.	<input type="text"/>	5 min. min	mm	Tol.
6	Werkzeugdm. Tool diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
7	Freilegungsdm. Recess diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
9	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical	<input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon	<input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch	
10	Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>			
11	Ausführung Version	<input type="radio"/> spiralgenutet spiral fluted	<input type="radio"/> geradegenutet straight fluted		
12	Kühlung Coolant supply	<input type="radio"/> Innenkühlung Internal cooling	<input type="radio"/> Außenkühlung External cooling		
13	Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes	<input type="radio"/> Nein No		
+	Werkstoff Material	<input type="text"/>			
+	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>			



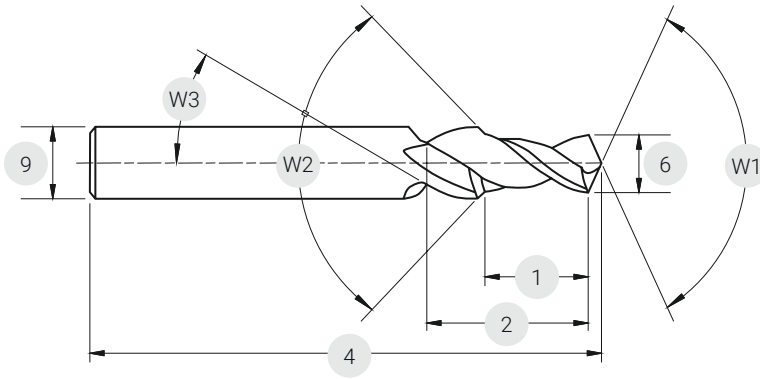
! Wir fertigen diese Werkzeuge bis zu einer Gesamtlänge L = 300 und einem Schaftdurchmesser D = 32 mit 2, 3 oder 4 Schneiden entsprechend Ihres Werkstoffes.

We manufacture these tools up to a total length of L = 300 and a shank diameter of D = 32 with 2, 3 or 4 cutting edges according to your material.

BESTELLUNG / ANFRAGE VHM-STUFENBOHRER MIT UND OHNE VERSTÄRKTEM SCHAFT

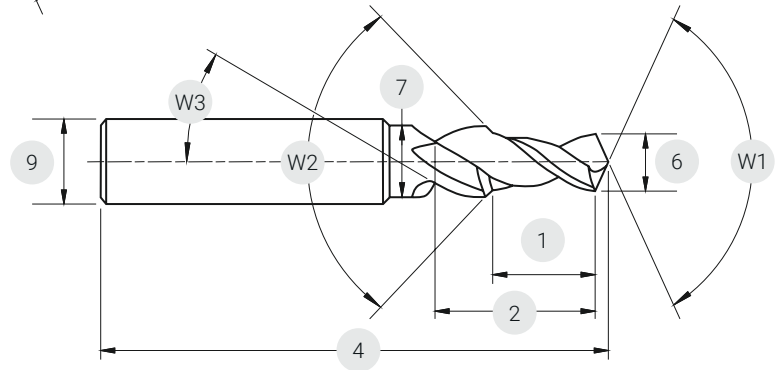
ORDER / INQUIRY SOLID CARBIDE STEP DRILL WITH AND WITHOUT REINFORCED SHANK

alkotec.



OHNE verstärkten Schaft
WITHOUT reinforced shank

MIT verstärktem Schaft
WITH reinforced shank



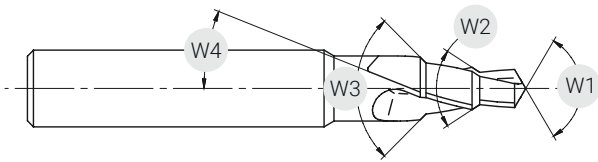
Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung Please select the desired design

<input type="text" value="W1"/>	Spitzenwinkel Point angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>	<input type="text" value="W2"/>	1. Gesamtwinkel 1. Total angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>
<input type="text" value="W3"/>	Spiralwinkel Helix angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>					Tol.	<input type="text"/>
<input type="text" value="1"/>	Länge Stufe 1 Length step 1	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>	<input type="text" value="6"/>	Drm. Stufe 1 Diam. step 1	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
<input type="text" value="2"/>	Länge Stufe 2 Length step 2	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>	<input type="text" value="7"/>	Drm. Stufe 2 Diam. step 2	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
<input type="text" value="4"/>	Gesamtlänge Total length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>						
<input type="text" value="9"/>	Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>						
	Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/>	DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical	<input type="radio"/>	DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon	<input type="radio"/>	DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch				
<input type="text" value="10"/>	Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>									
<input type="text" value="11"/>	Spirale Spiral direction	<input type="radio"/>	rechts right	<input type="radio"/>	links left						
<input type="text" value="12"/>	Innenkühlung Internal cooling	<input type="radio"/>	Ja Yes	<input type="radio"/>	Nein No						
<input type="text" value="13"/>	Beschichtung Coating	<input type="radio"/>	Ja Yes	<input type="radio"/>	Nein No						
<input type="text" value="+"/> +	Werkstoff Material	<input type="text"/>									
<input type="text" value="+"/> +	Stückzahl Quantity	<input type="text"/>									

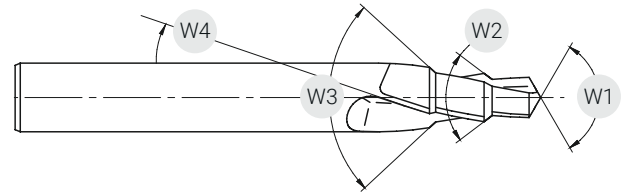
BESTELLUNG / ANFRAGE VHM-MEHRFASENSTUFENBOHRER MIT UND OHNE VERSTÄRKTEM SCHAFT

ORDER / INQUIRY SOLID CARBIDE STEP DRILL WITH AND WITHOUT REINFORCED SHANK

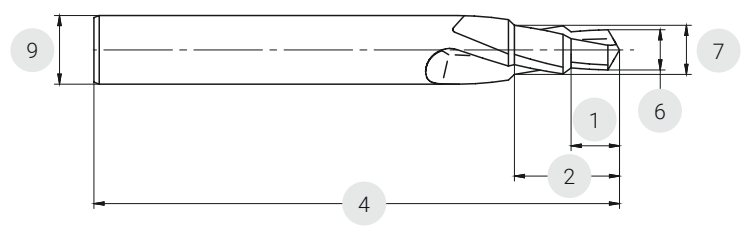
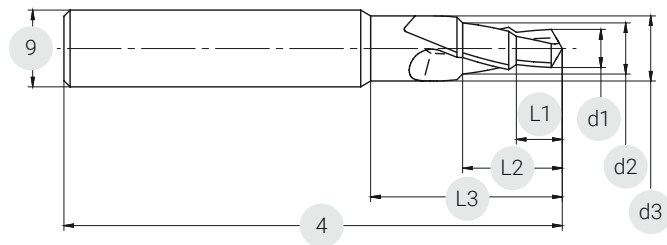
alkotec.



MIT verstärktem Schaft
WITH reinforced shank



OHNE verstärkten Schaft
WITHOUT reinforced shank



Bitte wählen Sie die gewünschte Ausführung Please select the desired design

W1 Spitzenwinkel Point angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>	W2 1. Gesamtwinkel 1. Total angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>
W3 2. Gesamtwinkel 2. Total angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>	W4 Spiralwinkel Helix angle	<input type="text"/>	Grad Deg.	Tol.	<input type="text"/>
d1 Drm. Stufe 1 Diam. step 1	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>	L1 Länge Stufe 1 Length step 1	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
d2 Drm. Stufe 2 Diam. step 2	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>	L2 Länge Stufe 2 Length step 2	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
d3 Drm. Stufe 3 Diam. step 3	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>	L3 Länge Stufe 3 Length step 3	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>
4 Gesamtlänge Total length	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>					
9 Schaftdurchmesser Shank diameter	<input type="text"/>	mm	Tol.	<input type="text"/>					
Schaftausführung Shank design	<input type="radio"/> DIN 6535 HA Zylindrisch DIN 6535 HA Cylindrical	<input type="radio"/> DIN 1835 HB Weldon DIN 1835 HB Weldon	<input type="radio"/> DIN 1835 HE Whistle Notch DIN 1835 HE Whistle Notch						
10 Anzahl Zähne Z No. of teeth Z	<input type="text"/>				11 Ausführung Spiral direction	<input type="radio"/> rechts right	<input type="radio"/> links left		
12 Innenkühlung Internal cooling	<input type="radio"/> Ja Yes	<input type="radio"/> Nein No			13 Beschichtung Coating	<input type="radio"/> Ja Yes	<input type="radio"/> Nein No		
+ Werkstoff Material	<input type="text"/>								
+ Stückzahl Quantity	<input type="text"/>								



altkotec.

altkotec GmbH

Siemensstraße 32 · 71394 Kernen im Remstal

Tel.: +49 (0) 7151 / 95899-30 · Fax: +49 (0) 7151 / 95899-40

info@altkotec.com · www.altkotec.com